

## Neues Lackierportal für große, quaderförmige Bauteile

Das neue Lackierportal „ReCo-Painter“ wurde von der SLF Oberflächentechnik aus Emsdetten eigens dazu entwickelt, großflächige und quaderförmige Bauteile wie beispielsweise Kofferaufbauten für Trailer und Container mit geringen Hinterschneidungen automatisch, reproduzierbar hochwertig sowie effizient und schnell zu beschichten. Dabei legte der Hersteller besonderen Wert auf eine einfache Handhabung und Bedienung des Lackierportals. Dazu trägt insbesondere die automatische Konturerkennung der Bauteile bei, durch die das sonst in der Praxis so aufwändige Programmieren der Bauteilgeometrie entfällt. Besonders beeindruckend



Das neue Lackierportal ist auf einfache Handhabung und Bedienung ausgelegt.

Foto: SLF

laut Herstellerangabe die kurzen Rüstzeiten bei einem Farbwechsel durch die mitfahrende, dezentrale Lackerversorgung. Das neue Lackierportal lässt sich dabei auch in bestehende Kabinen integrieren. Neben dieser Neuheit informiert das Unternehmen über Strahlanlagen und weitere Produkte.

### Zum Netzwerken:

SLF Oberflächentechnik GmbH,  
Emsdetten,  
Andre Felchner,  
Tel +49 2572 1537-0,  
info@sif.eu,  
www.sif.eu

## Entfetten leicht gemacht

Mit den Heißreinigungs-Geräten von pH-Cleantec kann beim Entfetten vor der Lackierung Zeit und Geld gespart werden. Durch das Reinigen mit 95 °C heißem Medium fällt das Entfetten leicht. Wegen der hohen Temperatur trocknen zudem Teile der gereinigten Oberflächen unmittelbar. Oft kann sogar auf das Phosphatieren verzichtet werden, so werden aus drei Arbeitsschritten wenig mehr als einer. In der praktischen Anwendung sind die Ergebnisse, die mit dieser Methode erreicht werden, nicht von denen herkömmlicher Verfahren zu unterscheiden. Tests wie der Gitterschnitt werden gut bestanden. Daraus ergibt sich in Summe ein hohes Sparpotential ohne auf Qualität zu verzichten.

### Zum Netzwerken:

pH-cleantec GmbH,  
Fellbach,  
Dr. Jesso von Kistowski,  
Tel +49 711 5180600,  
info@ph-cleantec.de,  
www.ph-cleantec.de

## Neue Steuerungssoftware

L&S Oberflächentechnik hat mit einer neuen Software für die Steuerung der 2- und 3-Komponentensysteme „Merge Vario Plus“ weitere Möglichkeiten geschaffen, ein noch größeres Potential aus diesen Anlagen zum Vorteil der Betreiber zu heben. Es handelt sich dabei laut Herstellerangabe nicht um eine Erweiterung oder Überarbeitung der vorhandenen Software, sondern um eine tatsächliche Neuentwicklung.

Diese wurde mit internen und externen Experten der Steuerungstechnik verwirklicht und ist mittlerweile bei Anwendern erfolgreich im Betrieb. Die Software ermöglicht es, den Anwendungsprozess bis in die Tiefe sichtbar zu machen und damit den Gesamtprozess der Lackierung zu verfolgen

### Zum Netzwerken:

L&S Oberflächentechnik GmbH & Co. KG,  
Schloss-Holte Stukenbrock,

## Prüfgeräte der neuesten Generation

Der „CrossScan 295/XVI“ ist ein Gerät zur automatischen Bewertung von Gitterschnittmustern. Es besteht aus einem handlichen Dom zum Aufsetzen auf das zu bewertende Muster, mit Kamera, LED-Beleuchtung sowie Potentiometer zur Intensitätssteuerung der Beleuchtung sowie passender Software. Die automatische Gitterschnittbewertung berücksichtigt und exkludiert die Breite der Ritzkanäle und bestimmt den prozentualen (Beschichtungs-) Materialver-

Foto: Erichsen

Mit dem „CrossScan 295/XVI“ ist die automatische Bewertung von Gitterschnittmustern umsetzbar.

prüfungen nach der Gitterschnittmethode und für Kunststoffprüfungen nach Opel sowie weiterer namhafter OEMs. Erichsen zeigt vier Ausführungen: mit manueller oder motorischer Kraftsteigerung und mit manueller oder automatischer Probendrehung. Die Bedienung erfolgt

