
Reinigung von Messing- Werkstücken mit VE-Wasser

Technische Grundlagen

Elektrische Anschlußteile aus Messing, die durch Werkzeugmaschinen mit schneidölgekühlter Technik hergestellt werden.

- Große Mengen (ca.: 500-3500 St./ Schicht)
- Verschiedene Teilgrößen (L=10–100mm, Ø2-50mm)



Funktionsprinzip

Bei der kontinuierliche Herstellung werden die Werkstücke in Kisten neben den Werkzeugmaschinen schnell und wirksam gereinigt.

Anwendung / Anforderung

- Reiniger und lösungsmittelfreie Anwendung
- Auf der Oberfläche darf nach dem Trockenwerden kein Kalkfleck bleiben
- Mensch und Umwelt schonende Reinigung



Bisherige Technik

Mit Petroleum und anschließend in Neutralisierer getauchte Anwendung von Hand, danach mit Druckluft abblasen

Vorteile der Niederdruck-Heißreinigungstechnik

- ✓ Universelle Reinigungstechnik für alle Werkstückgrößen
- ✓ Zeitersparnis durch Massenreinigung gegen Einzelteil-Reinigung
- ✓ 100 % Umwelt und Bedienschonend
- ✓ Weniger Druckluftverbrauch und damit auch weniger geräuschintensiv