

---

# Innenreinigung von Rohren & Wellen

---

## Technische Grundlagen

Rohre und Wellen oder allgemein Werkstücke mit der Notwendigkeit der Entfettung vor der weiteren Bearbeitung werden aus diversen Materialien und in allen erdenklichen Dimensionen gefertigt. Insbesondere bei Einheiten mit schlanken Innendurchmessern oder mit einer großen Länge ist die Reinigung in das Körperinnere allgemein problembehaftet.



(Spindelkörper nach der Demontage)



(Rohrkörper während des Spülens)

## Anwendung/Anforderung

Hier kommt es i.d.R. auf eine öl-freie Abreinigung von Spänen aus der Bearbeitung inkl. Öl / KSS an. Die Werkstücke werden nach dem Reinigen entweder vermessen, montiert oder oberflächenbehandelt.

## Bisherige Technik

In aller Regel werden derartige Werkstücke mit einem Hochdruckreiniger oder mit lösemittelhaltigen Chemikalien gereinigt. Beide Techniken werden als nicht ergebnissicher und „werkstatt-tauglich“ angesehen. Der Hochdruckreiniger erfordert zudem besondere Umgebungsbedingungen und ist prozessbedingt wenig ressourcen-schonend.

---

# Innenreinigung von Rohren & Wellen

---



## Vorteile der Niederdruck-Heißreinigungstechnik

- ✓ Universelle Reinigungstechnik
- ✓ Es gibt keine bekannten Alternativtechniken
- ✓ Hohe Effektivität, auch an schwer zugänglichen Stellen
- ✓ Beschädigungsfreies Reinigen auch an sensiblen Bauteilen