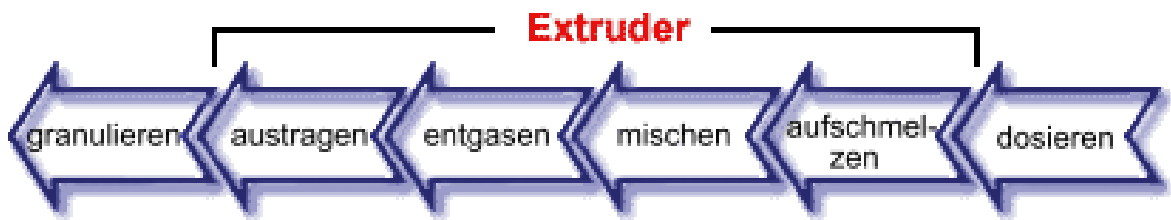


Werkzeugreinigung bei Extruderanwendungen

Anwendung

Extrusion bedeutet die Aufbereitung von Kunststoffen.



Nach Gewinnung des flüssigen Kunststoffes wird dieser über eine Düse in eine sogenannte Kalibrierung (Werkzeug) gepresst, die die Form des späteren Profils hat. Bei diesen thermischen Vorgängen werden Wachse freigesetzt bzw. auch als Schmiermittel zu dosiert. Diese Wachse verhärten in der Anlage und müssen daher gereinigt werden.



Es werden heutzutage die unterschiedlichsten Profile mittels Extrusion hergestellt. Meistens wird das Material nach der Verformung in einem Wasserbad abgekühlt

Vorteile der Niederdruck-Heißreinigungstechnik

- ✓ Optimale Zugänglichkeit in den komplexen Werkzeugen u.a. die verschiedenen Kühlkanäle können mit unserem Werkzeugen sehr gut gereinigt werden
- ✓ Unser Gerät kann auch direkt in der Anlage verwendet werden, da meist das Profil im Wasserbad abgekühlt wird
- ✓ Keine aggressiven Reiniger
- ✓ Gegenüber Ultraschallbad ein effizientes und schnelles Verfahren
- ✓ Korrosionsschutz kann bei Bedarf zugesetzt werden
- ✓ Mobiles System