

ph-cleantec GmbH | Gutenbergstraße 14 | 70736 Fellbach

## REINIGER D 2100

## Produktinformation

### Mildalkalischer Intensivreiniger für mittlere bis schwere Reinigungsaufgaben

Anwendungsbeispiele	Abreinigen von Kühlschmierstoffen, nach der spangebenden Bearbeitung, Entfernen von Zieh- und Poliermittel, Universelle Verwendung in Reparaturbetrieben und bei der Alt-Aggregateaufbereitung, Entfernen starker Lagerbefettungen
<b>Besondere Eigenschaften</b>	Beseitigen von Wachsschichten und Passivierrückständen,
<b>Werkstoffe</b>	Grauguß, Stahl, Edelstahl, Aluminium, Buntmetalle und Kunststoffe
<b>Anwendungskonzentration</b>	2 - 10%
<b>Anwendungstemperatur</b>	30 - 95°C
<b>Beaufschlagungsvarianten</b>	Tauchen, Ultraschall, Spritzen, Injektionsfluten
<b>Demulgiereigenschaften</b>	Spontan demulgierend
<b>Schaumverhalten</b>	Oberhalb 60°C schaumfrei
<b>Korrosionsschutz</b>	Grad 0, nach DIN 51360 Teil 2
<b>Behandlungszeit</b>	1 - 15 Minuten
<b>Chem. Zusammensetzung</b>	Tenside, Phosphate, Inhibitoren und Salze organischer Säuren
<b>Lieferform</b>	Gelblich klare Flüssigkeit
<b>Dichte</b>	ca. 1,16 g/cm <sup>3</sup>
<b>pH-Wert 3%ige Lösung</b>	10,3
<b>Titrierfaktor</b>	Vorlage : 50ml Badansatz mit 0,5 N Salzsäure auf pH 7,0 titrieren Verbrauch (ml) HCl x Faktor 0,73 = Konzentration REINIGER D 2100 (Vol %)
<b>Löslichkeit</b>	Unbegrenzt in Wasser löslich
<b>Frostbeständigkeit</b>	Frostfrei lagern
<b>Besondere Hinweise</b>	Das Produkt enthält kein EDTA u. entspricht den gesetzl. Bestimmungen
<b>Allgemeines</b>	<b>Abwasserhinweis: Neutralisation erforderlich. Das Produkt wird seiner Bestimmung gemäß mit Verunreinigungen angereichert, so daß eine entsprechende Abwasserbehandlung erfolgen muß, bevor das Produkt unter Beachtung der Einleitparameter des Entsorgers ins Abwasser geleitet werden kann. Regionale Vorschriften sind zu beachten.</b>