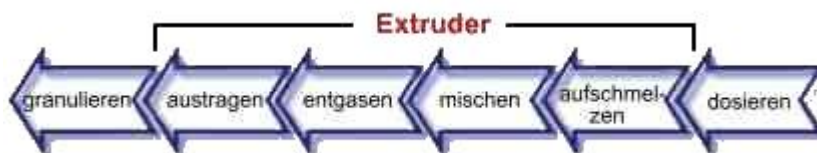


EXTRUSIONSMASCHINEN (KALIBRIERUNGEN) REINIGEN

ANFORDERUNGEN

Extrusion bedeutet die Aufbereitung von Kunststoffen mit Hilfe von Extrudern bzw. Extrusionsmaschinen. Dabei können heutzutage die unterschiedlichsten Profile – vom Plastikbecher bis zum Fensterrahmen – hergestellt werden. Das jeweilige Material wird nach der Verformung meist in einem Wasserbad abgekühlt.



Nach Gewinnung des flüssigen Kunststoffes wird dieser über eine Düse in eine sogenannte Kalibrierung (Werkzeug) gepresst, die die Form des späteren Profils hat. Bei diesen thermischen Vorgängen werden Wachse freigesetzt bzw. auch als Schmiermittel zudosiert. Diese Wachse verhärten in der Anlage und müssen daher regelmäßig gereinigt werden. Hierzu werden oftmals Ultraschall-Bäder oder relativ aggressive Reiniger eingesetzt.



Kalibrierung - Werkzeug für die Extrusion –
in Teilereinigungsebene eines 1000 SR

UNSERE LÖSUNG

Die Niederdruck-Heißreinigungstechnik gewährt optimale Zugänglichkeit in den komplexen Werkzeugen, u.a. können die verschiedenen Kühlkanäle mit unserem Werkzeugen (Düsen) sehr gut gereinigt werden. Die Geräte können auch direkt in der Anlage verwendet werden, da die Profile meist im Wasserbad abgekühlt werden.

Dank der einzigartigen Methode – hohe Temperaturen und niedriger Druck – kann oft auf die sonst üblichen aggressiven Reiniger verzichtet werden. Das schont Mensch und Umwelt und spart Geld. Das schließt nicht aus, dass bei Bedarf Korrosionsschutz und/oder geringe Mengen alkalischer Reiniger zudosiert werden können.

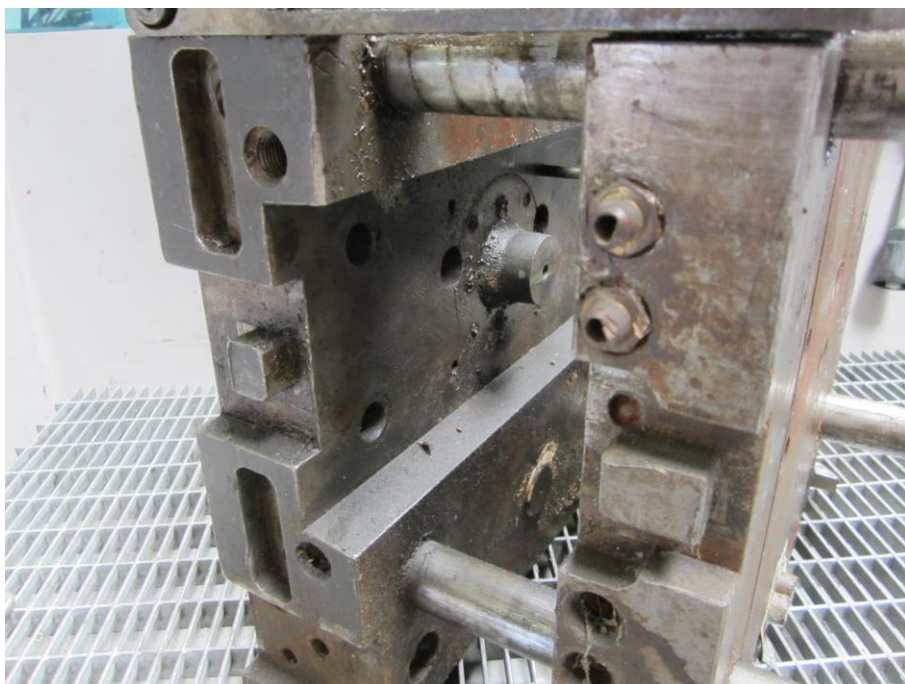
Im Vergleich zu den oft eingesetzten Ultraschallbädern ist die Niederdruck-Heißreinigung ein wesentlich effizienteres und schnelleres Verfahren. Außerdem schwimmt abgereinigtes Restöl bei Ultraschall-Geräten auf der Oberfläche des Bades auf, und die gereinigten Kalibrierungen müssen durch diese Ölschicht aus dem Gerät gehoben werden – wodurch sie erneut verschmutzen.

Schließlich ergeben sich gerade bei großen Ultraschall-Maschinen beachtliche Einsparungen bei den Investitionen, da unsere Geräte in der Regel erheblich günstiger sind.

Mit Hilfe des [Amortisations-Kalkulators](#) können Sie das gerne für Ihr Unternehmen durchrechnen.

IHRE VORTEILE

- Effizienz: Bei bis zu 95°C werden die meisten Wachse und Schmiermittel problemlos aufgeweicht und durch den niedrigen Druck schonend abgereinigt.
- Zeitersparnis: Die Kalibrierungen werden einfach abgesprüht, notfalls können Pinselbürsten eingesetzt und/oder alkalische Reiniger zudosiert werden. Das spart viel Zeit.
- Qualität: Mit den Lanzen sind schwer zugängliche Bereiche mühelos erreichbar, und mit den Pinselbürsten und Düsen können auch hartnäckige Verschmutzungen gereinigt werden.
- Medium: I.d.R heißes Wasser, ggf. unter Beimischung geringer Mengen alkalischen Reinigers. Dadurch beachtliche Kostenersparnis ggü. Ultraschallbädern.
- Hohe Arbeitssicherheit, da keine Verletzungsgefahr und keine / kaum Chemie.
- Leichte Handhabbarkeit motiviert die Mitarbeiter.
- Vergleichsweise niedrige Investitionen für ein Gerät, das universell eingesetzt werden kann.
- Wirtschaftlichkeit: Niedriges Investment, niedrige laufende Kosten, aber hohe Zeitersparnis.



Kalibrierung - Werkzeug für die Extrusion –
in Teilereinigungsebene eines 1000 SR